



# STICK PACK

## Vertikale Form-, Füll- und Siegelmaschine

Zweibahnig, für die Herstellung von Stick Packs für freifließende Granulate wie Zucker, Kaffee oder Salz sowie für Flüssigkeiten wie Honig oder Ketchup bis 10 ml.

### Technische Daten

Spannung	230 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	200 VA
Steuerung	SIEMENS S 7-300
Antrieb	Pneumatisch
Dosierung	Volumetrisch
Leistung	max. 120 Sticks/min (Produktabhängig)
Längsnaht	Fin Seal
Maschinenmaße	Länge 120 cm / Breite 110 cm / Höhe 180 cm
Gewicht	netto 310 kg / brutto 430 kg

### Werkstoffe

Rost- und säurebeständiger Stahl, Aluminium und lebensmittel echte Kunststoffe, ausgelegt für Industrieinsatz

### Folienmaterial

Beschichtetes, heißsiegfähiges Papier oder Alu-Verbundfolien

Papiergewicht	50-70 g/m <sup>2</sup>
Gewicht bei PET/Alu/PE	12 / 8 / 60 g/m <sup>2</sup>
PE-Beschichtung	min. 20 g/m <sup>2</sup>
Rollendurchmesser	300 mm
Beutelmaße Länge	min. 30 mm / max. 150 mm
Breite	min. 15 mm / max. 28 mm

### Optionen

- > Optische Drucksteuerung
- > Beutelzähler mit Umlenkschacht
- > Füllstandskontrolle am Beschickungstrichter
- > ‚Produkt-im-Beutel‘-Kontrolle
- > Vibratorplatte
- > Schieber-Volumendosierung mit Rührwerk
- > Zusätzlicher Formsatz

### AS Verpackungsmaschinen

Andreas Siebler

Singenerstrasse 6  
75196 Remchingen

Tel. + 49 (0) 7232 77143

Fax + 49 (0) 7232 78936

E-Mail: siebler.as@t-online.de

www.siebler-pack.de

Mehr unter: [www.siebler-pack.de](http://www.siebler-pack.de)



#### > Formschulter

Die Folie wird abgezogen, in zwei Bahnen geschnitten und durch die Bewegung der horizontalen Siegelbacken über die Füllrohre gezogen. Formatteile bringen die Folie auf jeder Bahn in Schlauchform.

#### > Schere / Quersiegeleinheit

Formatbacken am Füllrohr formen die Rückenflosse, die durch Längssiegelbacken geschweißt wird. Die Querschneideeinrichtung trennt den Schlauch, der mittels der Volumendosiereinrichtung eingefüllt wurde, in einzelne Sticks.

